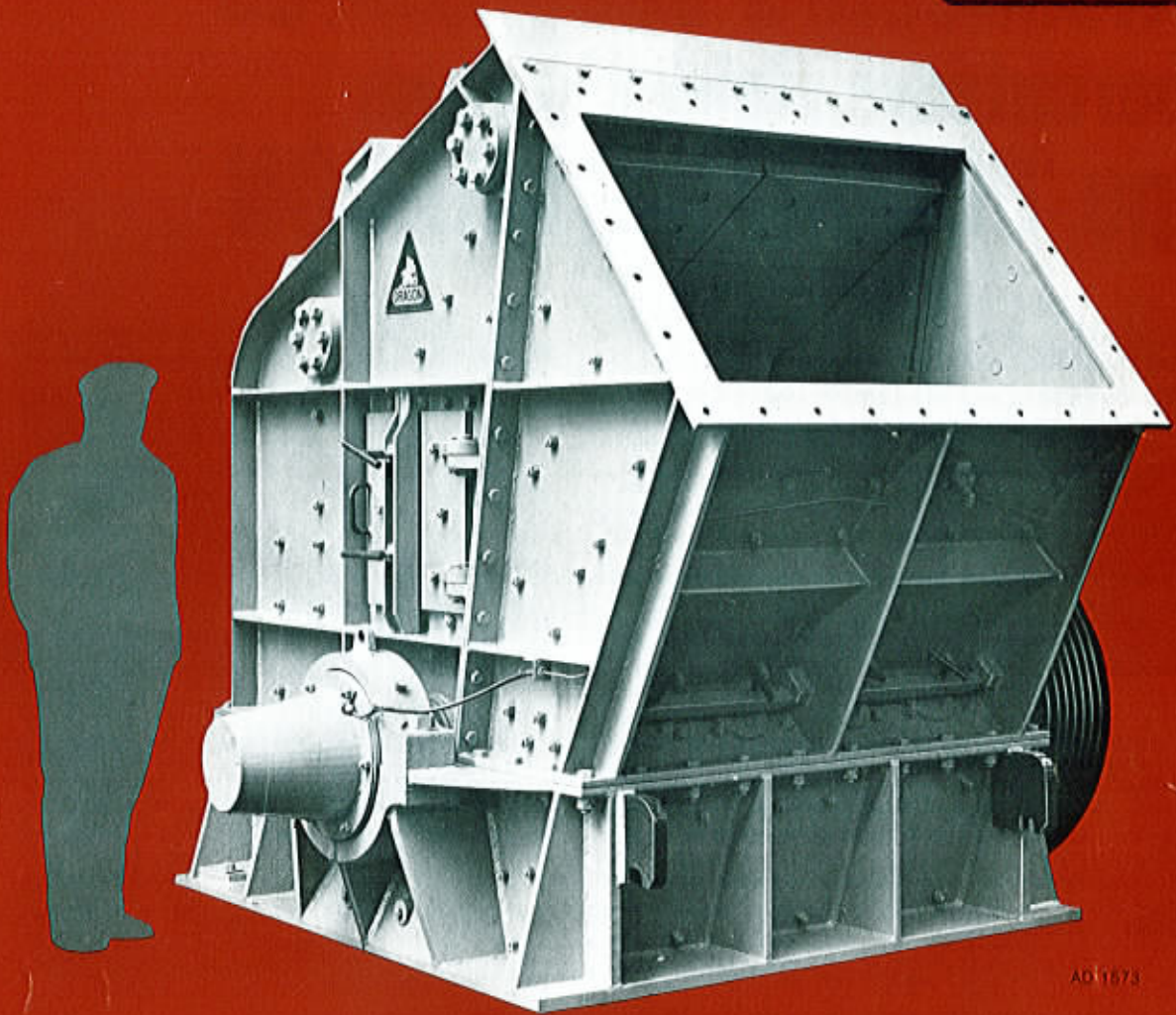


 ORIGINAL



AD 1673

“percutor”

**concasseurs secondaires
à percuteurs rigides**



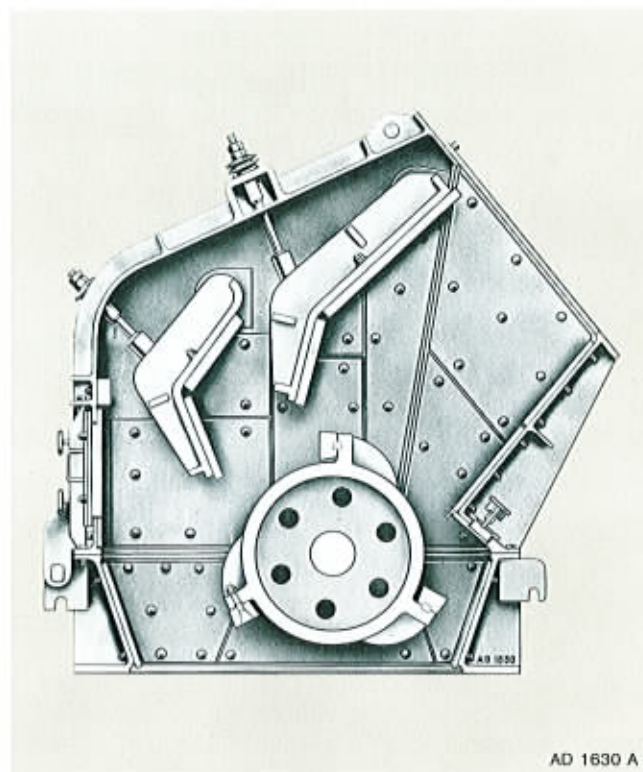
concasseurs secondaires à percuteurs rigides (série PR) type "PERCUTOR" DRAGON

description générale

Les concasseurs de notre série "PERCUTOR" opèrent la fragmentation des matériaux par percussion directe et indirecte à l'intérieur d'une chambre de broyage blindée. Les produits à concasser, introduits latéralement dans cette chambre, tombent sur un cylindre horizontal tournant à grande vitesse et muni d'un certain nombre de barres de percussion interchangeables, disposées suivant des génératrices. Ces barres, en acier spécial, impriment de violents impacts aux blocs de matière. Elles en opèrent une première division et projettent les fragments avec force contre les écrans ou enclumes suspendus à l'intérieur de la chambre de concassage et également garnis de plaques en acier de haute résistance. Ces écrans jouent un grand rôle dans la fragmentation. Leur position est réglable depuis l'extérieur et ils peuvent s'effacer partiellement pour permettre le passage accidentel d'un corps imbroyable.

La chambre de concassage est en fortes tôles d'acier renforcées par des nervures soudées électriquement. La partie avant peut s'ouvrir entièrement pour accéder au mécanisme. De plus, des portes judicieusement disposées permettent la visite, le nettoyage et l'entretien au prix d'un minimum de manœuvres.

Le rotor qui doit être soigneusement équilibré, est porté par deux paliers à roulements avec boîtards autonomes étanches, système DRAGON. L'entraînement se fait par poulie à gorges et courroies trapézoïdales directement à partir d'un moteur électrique, ou par l'intermédiaire d'un réducteur.



AD 1630 A
Vue en coupe d'un concasseur secondaire à percuteurs rigides "Percutor" (série PR).

principaux avantages

Le concasseur "PERCUTOR" série PR est essentiellement destiné au concassage secondaire, c'est-à-dire au traitement de matériaux dont les éléments les plus gros ne dépassent pas en principe 500 mm dans leur plus grande dimension. (Pour le concassage primaire, nous recommandons l'emploi du concasseur "IMPACTOR", voir bulletin 163.)

Il se recommande par son extrême simplicité ainsi que par les très grands coefficients de réduction qu'il permet d'obtenir. Ce type d'appareil bénéficie en outre de l'avantage propre à tous les appareils fonctionnant par choc qui est d'assurer une fragmentation favorable avec produits se rapprochant de la forme cubique.

usages et applications

Le concasseur "PERCUTOR" de par son mode d'action, exclut le traitement de tous matériaux abrasifs qui conduiraient à une usure prohibitive des plaques de choc et surtout des barres de percussion.

Il exclut aussi la possibilité de traitement de matières notablement humides et collantes, susceptibles d'entraîner un colmatage rapide de la chambre de concassage. (Recourir dans ce cas à nos concasseurs à tablier de décolmatage système VIF, voir bulletin 1460.)

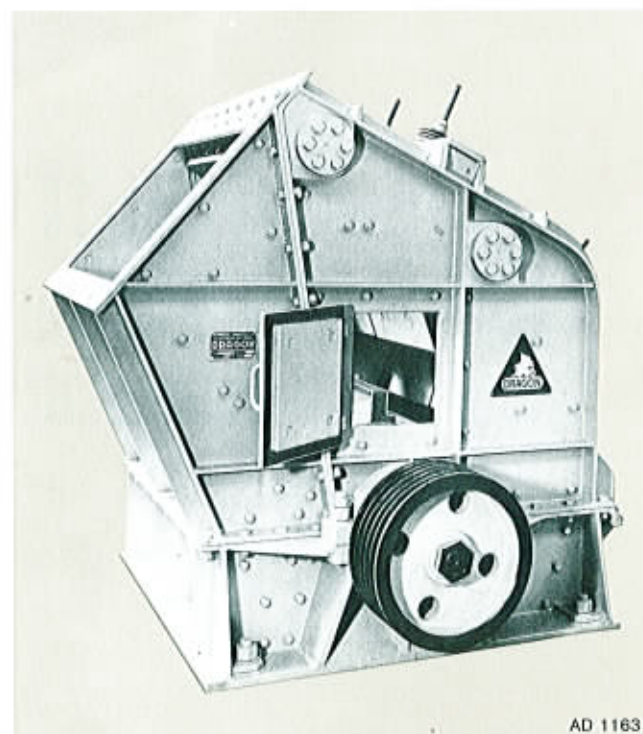
Il ne se prête enfin pas à l'obtention directe d'un calibrage régulier, car il ne comporte pas d'organes de contrôle, et il ne peut donner directement qu'une granulométrie très étalée.

Le fonctionnement en circuit fermé sur des cribles permet d'obvier à cet inconvénient.

Ces importantes réserves faites, il reste cependant un vaste champ d'application pour les concasseurs du type "PERCUTOR", spécialement dans le domaine des calcaires pour cimenteries, du gypse, de la houille, de certains minerais de fer, etc.

Dans ces domaines, le "PERCUTOR" représente de loin la solution la moins coûteuse d'achat et la plus économique à l'emploi.

Le concasseur "PERCUTOR" est construit en 7 grandeurs selon caractéristiques principales du tableau ci-après :



AD 1163
Concasseur secondaire "Percutor" type PR 0810.

caractéristiques principales

TYPES	PR 0810	PR 1012	PR 1216	PR 1616	PR 1622	PR 2020	PR 2025
Dimensions d'entrée mm	1 000×600	1 250×800	1 600×1 000	1 650×1 000	2 250×1 000	2 050×1 250	2 650×1 250
Diamètre du rotor mm	800	1 000	1 250	1 600	1 600	2 000	2 000
Largeur du rotor mm	1 000	1 250	1 600	1 600	2 200	2 000	2 600
Nombres de barres de percussion ..	4	3	6	4	4	6	6
Nombre de tours-minute	600-1 000	450-780	360-640	270-500	270-500	220-400	220-400
Puissance nécessaire kW	37-75	75-150	150-300	220-360	310-500	400-600	500-750
Poids total approximatif kg	5 500	12 000	25 000	32 000	40 000	60 000	70 000
Production horaire approximative . t	40-80	80-160	150-300	220-440	300-600	390-700	500-1 000
Modèles construits et vendus par :	SOCIÉTÉ DES APPAREILS DRAGON			FIVES-CAIL BABCOCK			

cotes générales d'encombrement

COTES mm	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	Y	Z	∅
PR 0810	1878	2065	1798	1038	1027	1420	1280	690	490	1020	640	440	825	625	1200	1020	610	240	340	1065	400	330	40	1900	202	500
PR 1012	2445	2575	2300	1275	1300	1780	1630	940	610	1280	850	520	1110	780	1520	1280	830	365	345	1308	500	410	70	2420	225	670
PR 1216	2692	3237	3000	1600	1637	2200	2000	1125	725	1620	1005	605	1350	950	1880	1610	1060	430	460	1632	615	525	70	2230	-	-
PR 1616	3880	3370	3800	1685	1685	2380	2100	1500	1150	1650	1390	1040	1550	1200	1870	1670	1000	650	800	2150	800	-	-	-	370	1170
PR 1622	3880	3970	3800	1985	1985	2980	2700	1500	1150	2250	1390	1040	1550	1200	2470	2270	1000	650	800	2150	800	-	-	-	478	1170
PR 2020	4360	3770	4600	1885	1885	2800	2500	1900	1840	2050	1590	1240	1750	1400	2270	2070	1250	700	1000	2550	1000	-	-	-	630	950
PR 2025	4360	4370	4600	2185	2185	3400	3100	1900	1840	2650	1590	1240	1750	1400	2870	2670	1250	700	1000	2550	1000	-	-	-	c/arbr	950

