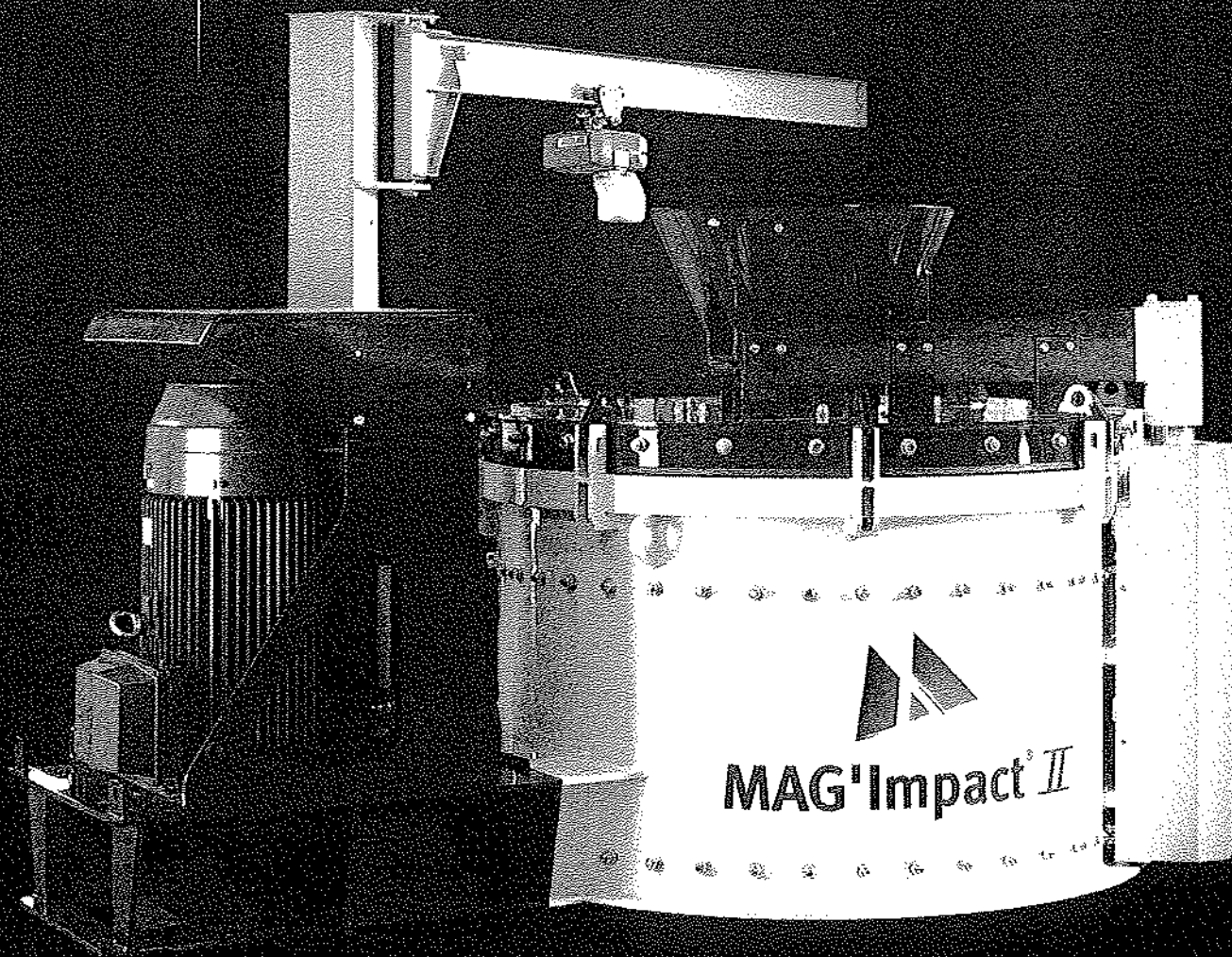


# MAG'Impact® II

AGREGATS

PLUS DE  
300 MACHINES  
VENDUES EN EUROPE

*Le percuteur haute performance:  
cubicité et simplicité*



MAG'Impact II



**MAGOTTEAUX**  
SHAPING A WORLD OF PERFORMANCE

**Le MAG'Impact® est un perceur haute performance entièrement développé par le Groupe MAGOTTEAUX. MAGOTTEAUX est le leader en conception et fabrication de pièces d'usure. Il est le spécialiste mondial de la technologie du broyage et expert en mécanismes d'usure.**

01

# LA GARANTIE DE CUBICITÉ

## A Principe de fonctionnement

- 1 Les matériaux entrent dans le perceur par la goulotte d'alimentation.
- 2 Ils tombent au centre de la table ouverte.
- 3 Les éjecteurs les projettent violemment sur les enclumes disposées sur la périphérie du concasseur. Les éjecteurs donnent l'énergie aux particules projetées tout en résistant à l'abrasion.
- 4 La forme de l'enclume détermine l'angle d'impact des particules. Elle peut être choisie en fonction des roches à concasser et des applications.

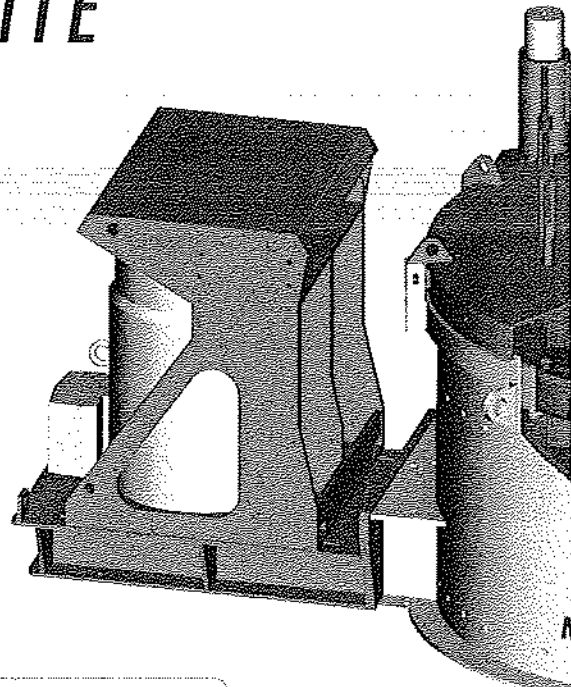
L'enclume XWIN® résiste à la fois à l'abrasion et aux chocs violents.

La vitesse de la table donne l'énergie nécessaire aux particules projetées. Le choix de cette vitesse influence directement le degré de réduction du perceur. La géométrie des enclumes a été étudiée pour un impact optimal.

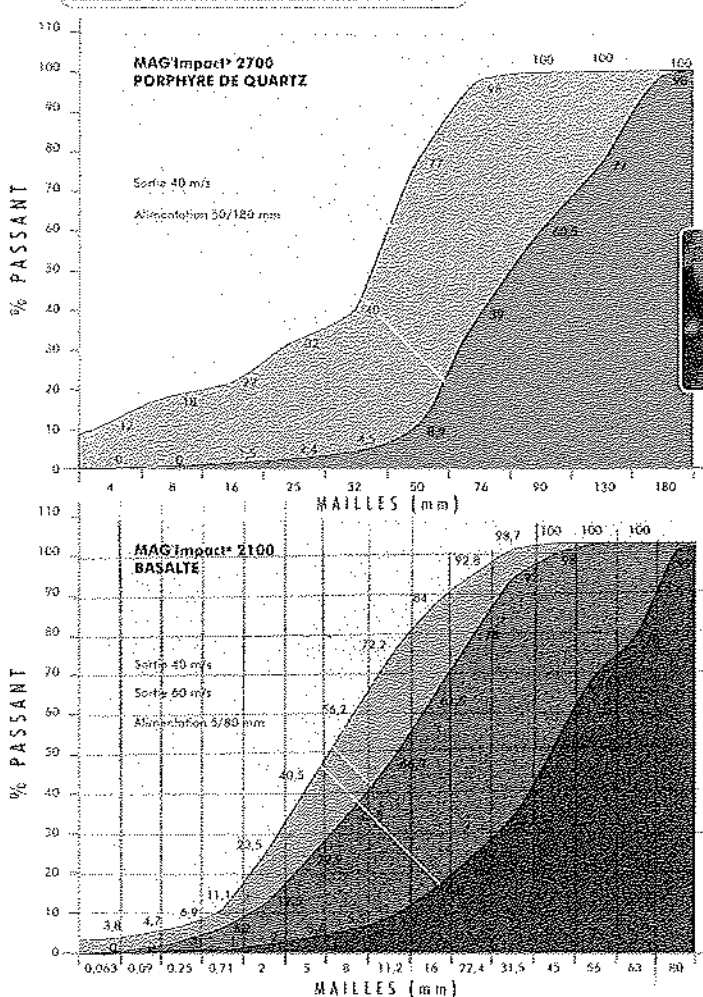
## B Caractéristiques

Le perceur MAG'Impact® est un vrai VSI (Vertical Shaft Impactor). Ses caractéristiques sont les suivantes :

- Cubicité inégalable.
- Coefficients de réduction variables au choix de l'utilisateur.
- Granulométrie de sortie constante, indépendante de l'usure.
- Débits élevés (jusque 550 t/h).
- Alimentation pouvant atteindre 180 mm.
- Concassage économique de matériaux abrasifs.



EXEMPLES DE COURBES

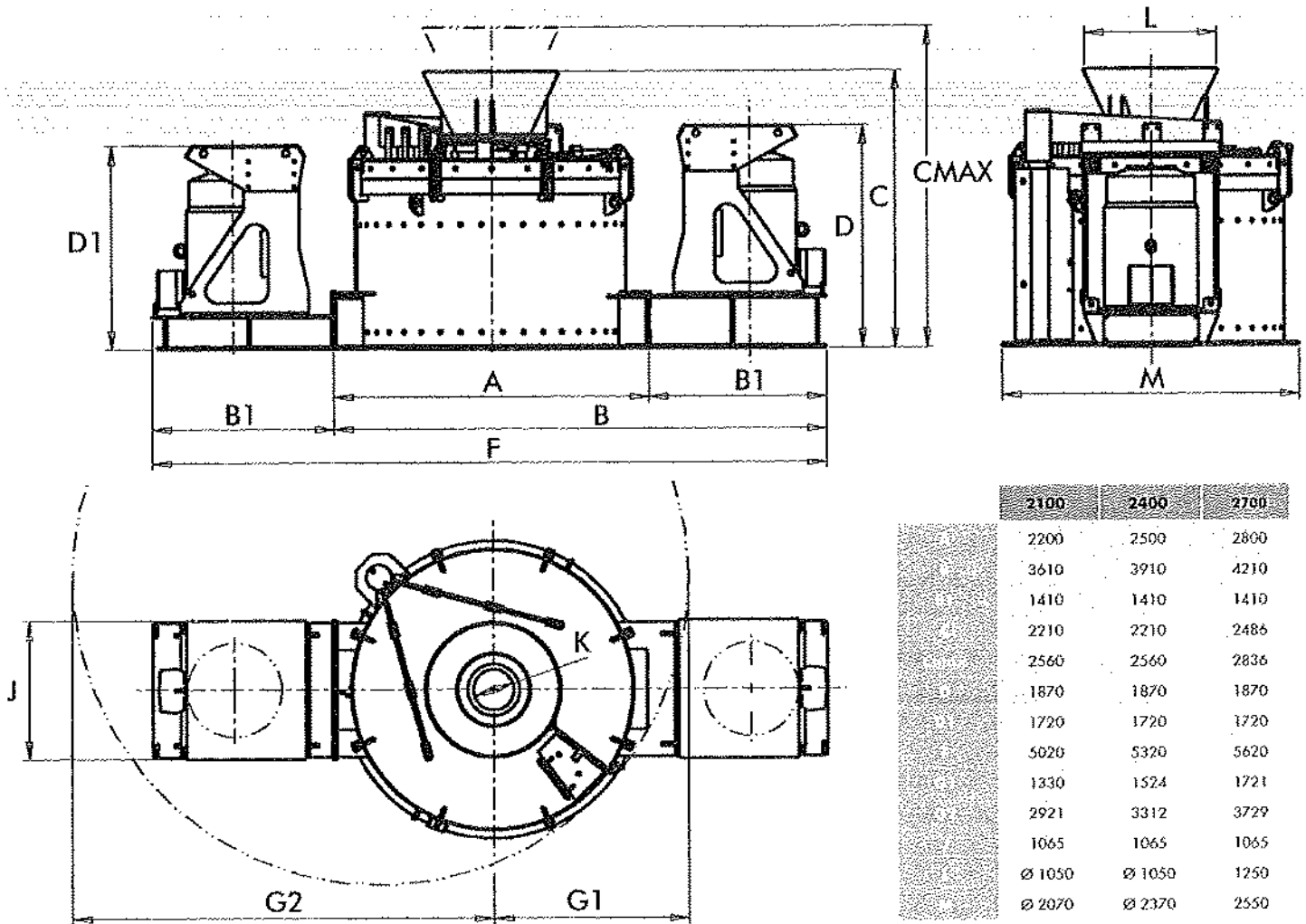


# MAG'Impact® II

06

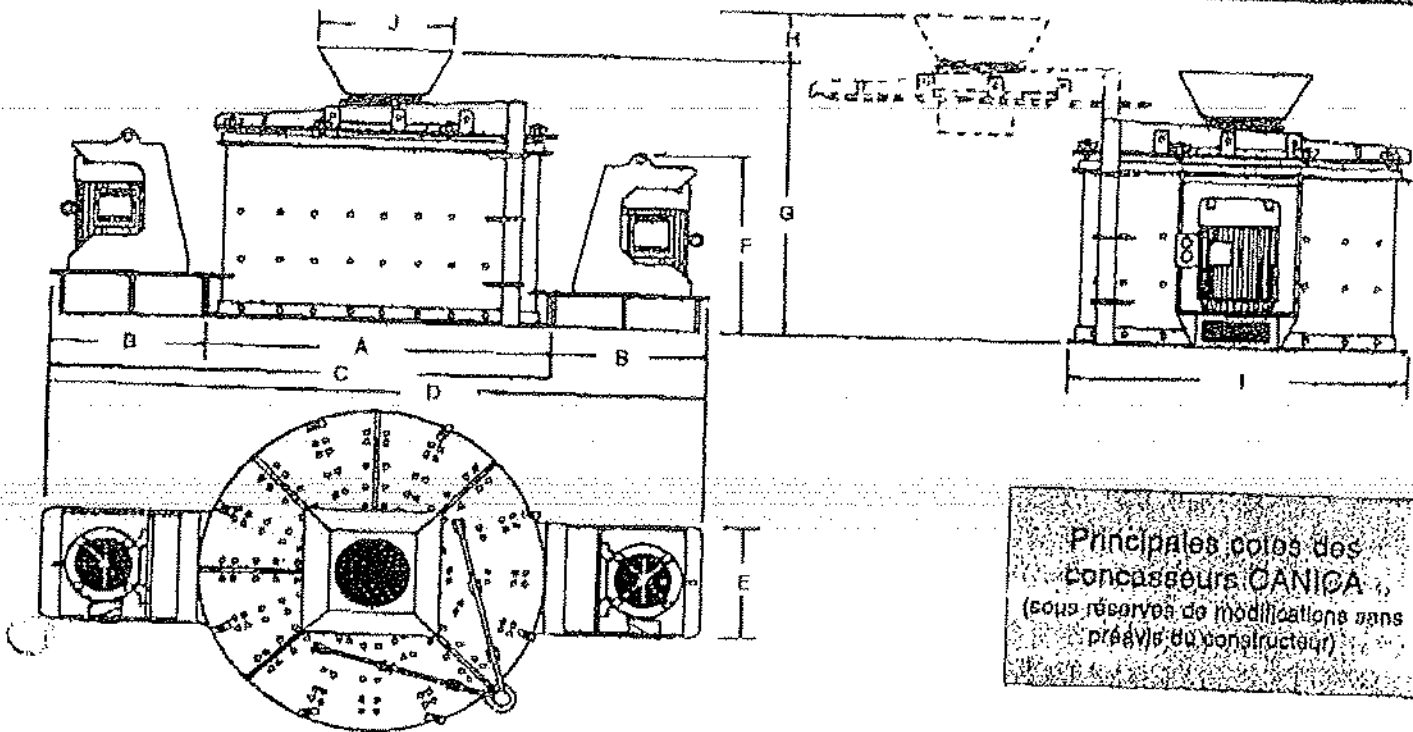


## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



	2100	2400	2700
	2200	2500	2800
	3610	3910	4210
	1410	1410	1410
	2210	2210	2488
	2560	2560	2836
	1870	1870	1870
	1720	1720	1720
	5020	5320	5620
	1330	1524	1721
	2921	3312	3729
	1065	1065	1065
	Ø 1050	Ø 1050	1250
	Ø 2070	Ø 2370	2550

MODÈLE	2100	2400	2700
ALIMENTATION MAXIMALE (mm) <i>(pierre prise dans sa plus grande dimension)</i>	80	130	180
VITESSE DE ROTATION MAX	1480 (67m/sec)	1385 (70m/sec)	1050 (65m/sec)
DÉBIT MAX (T/H)	80 - 150	100 - 350	200 - 500
PUISSANCE INSTALLÉE (kW) <i>*pour débit max</i>	110 - 200*	110 - 400*	200 - 500*
DIAMÈTRE DE LA TABLE (mm)	867	974	1180
POIDS SANS MOTEUR (T)	11	15	18
NOMBRE D'ENCLUMES	18 - 16	18 - 19	20 - 12
NOMBRE D'ÉJECTEURS	4	3, 4 ou 5	4 ou 5



Principales cotes des  
concasseurs CANICA  
(sous réserve de modifications sans  
préavis du constructeur)

MODELE	DIMENSIONS (mm)										POIDS APPROX. KG
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	
65	1829	1092	2921		889	1372	1829	330	1524	610	5.450
80	2615	1016	3531	4546	914	1578	2159	355	1854	752	6.400
90	1920	1346	3226	4572	914	1578	2007	305	2057	952	11.500
100	2464	1410	3873	5283	1067	1651	2490	457	2464	986	13.380
100 S	2464	1410	3873	5283	1067	1851	2490	457	2464	985	13.380
105	2464	1410	3873	5283	1067	1651	2490	457	2464	985	18.750
125	2717	1409	4127	5511	1066	1651	2489	457	2717	1219	23.134
155	3175	1409	4584	5894	1066	1651	2591	3175	3175	1219	24.500

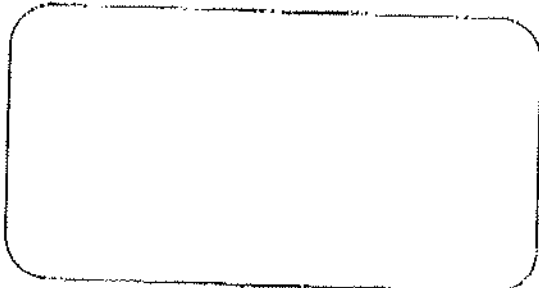


**LHEUREUX et C<sup>ie</sup>**

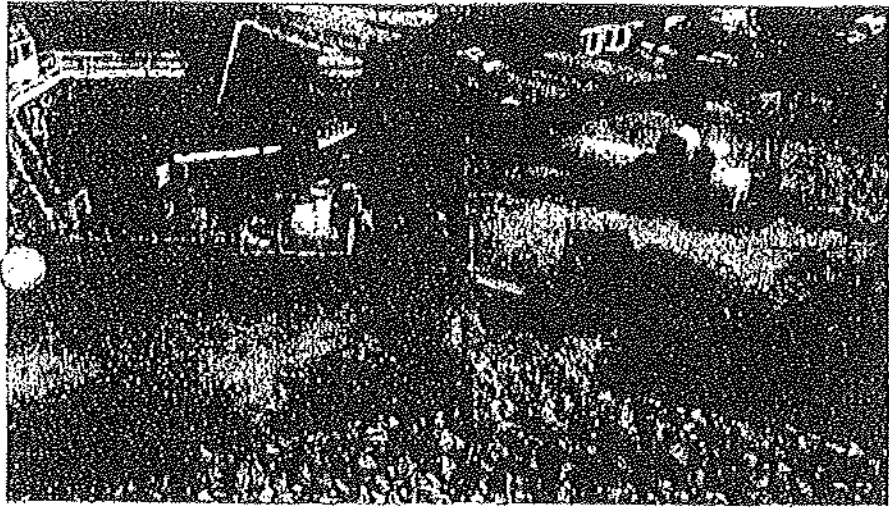
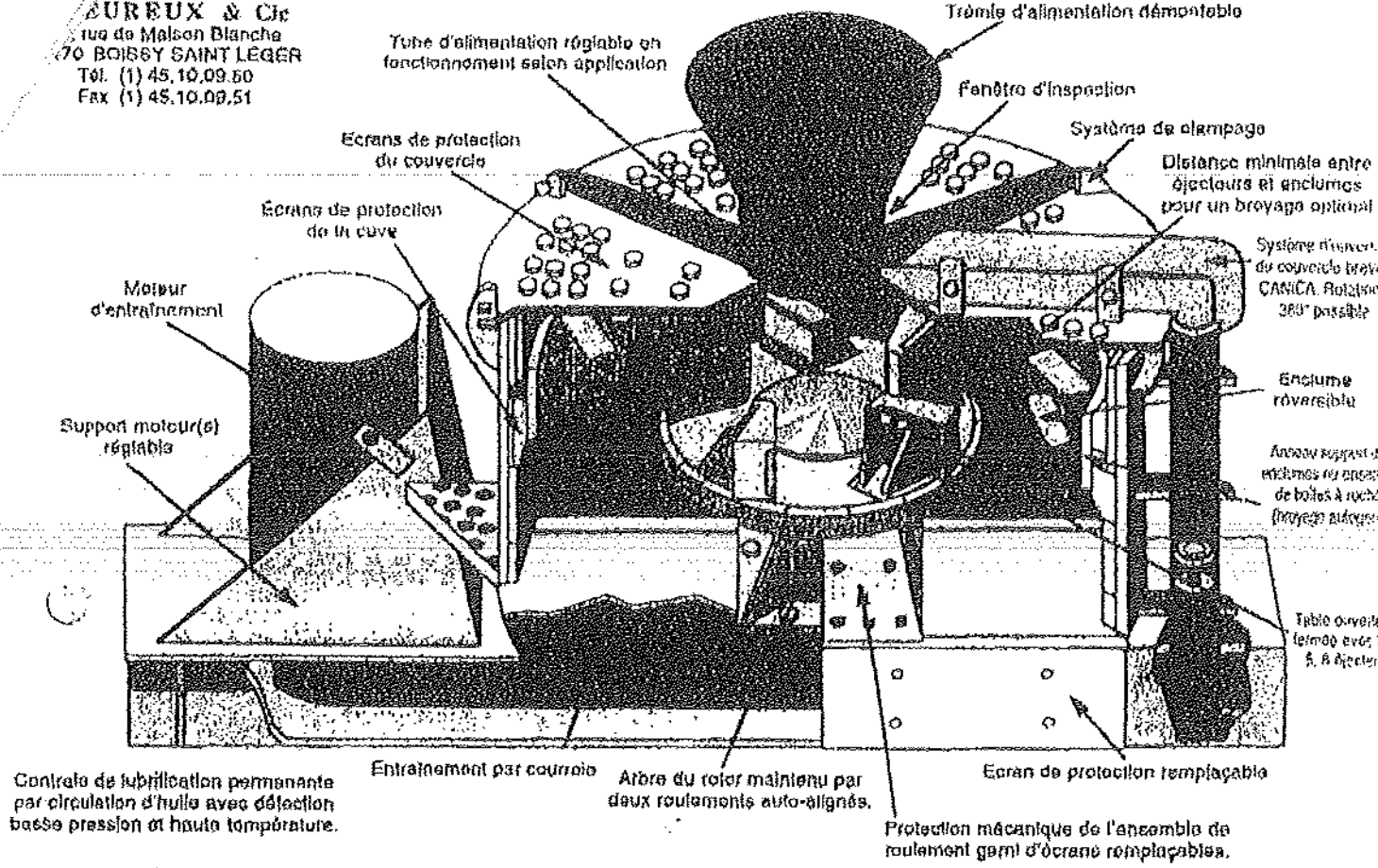


*Depuis 25 ans à votre service*

29, rue de Malson Blanche - 04470 BOISSY-SAINT-LÉGER  
Tél. (1) 46.10.00.80 - Fax (1) 46.10.00.61  
Magasins et Ateliers à LENS (62)



**BOUREUX & Cie**  
 rue de Maison Blanche  
 70 BOISSY SAINT LEGER  
 Tél. (1) 45.10.09.50  
 Fax (1) 45.10.00.51



### AVANTAGES

- Excellente cubilité.
- Matrice des granulométries.
- Débits élevés.
- Indice de concassage élevé.
- Chambre de concassage anti colmatage.
- Simplicité d'entretien.
- Fort coefficient de réduction.

### APPLICATIONS

Basalte - Roches siliceuses - Gravier - Quartzite - Rhyolite - Calcaire - Dolomite - Pierre ponce - Andésite - Diorite - Pouzzolane - Schiste - Grès - Granit - Minéraux d'argent, d'or ou de fer - Cru de cimentière - Clinker - Recyclage de béton et d'asphalte.

Vue d'ensemble de CANICA en secondaire et tertiaire produisant un 0/20 mm à partir d'un mâchoire 760 x 1100 réglé à 165.

MODELE	65	80	90	100	100 S	105	125	155
Alimentation maximale	50	90	100	130	50	150	160	260
Capacité en tonnes/heure	110	225	280	350	250	460	500	600
Vitesse max. aux éjecteurs Tours/mn.	1200	1200	1500	1500	1150	1200	1050	850
Puissance recommandée (KW) pour production maxi.	50 à 150	100 à 220	100 à 300	100 à 450	100 à 450	100 à 450	160 à 450	150 à 500
Diamètre de la table en mm.	508	863	966	986	986	1087	1168	1372

Ces courbes indiquent la flexibilité du CANICA en fonction de la vitesse de rotation et du type de table montée

## L'IDÉE CANICA

Le concasseur à arbre vertical CANICA a été conçu avec le souci d'une flexibilité maximale. Il utilise la gravité et l'inertie plutôt que la force mécanique ou l'énergie couteuse.

Nous gérons fière de nos engins et nous leur donnons une garantie de 10 ans. Nous avons prouvé leurs capacités et leur longévité sur bien des applications dans le monde entier.

Jour après jour, année après année, un concasseur CANICA vous simplifiera la vie en gagnant du temps, augmentant la production, réduisant vos coûts de production.

## L'OBJECTIF CANICA

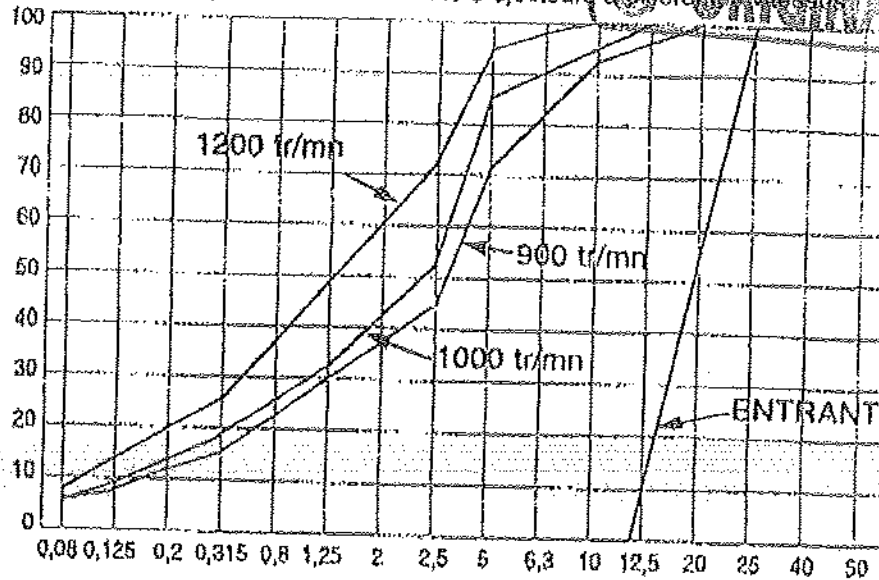
Notre but est de vous proposer le modèle CANICA le plus performant et le plus efficace pour concasser votre matériel. Nous remplaçons l'estimation par notre connaissance de ce produit basée sur des années d'expérience.

## CARACTÉRISTIQUES

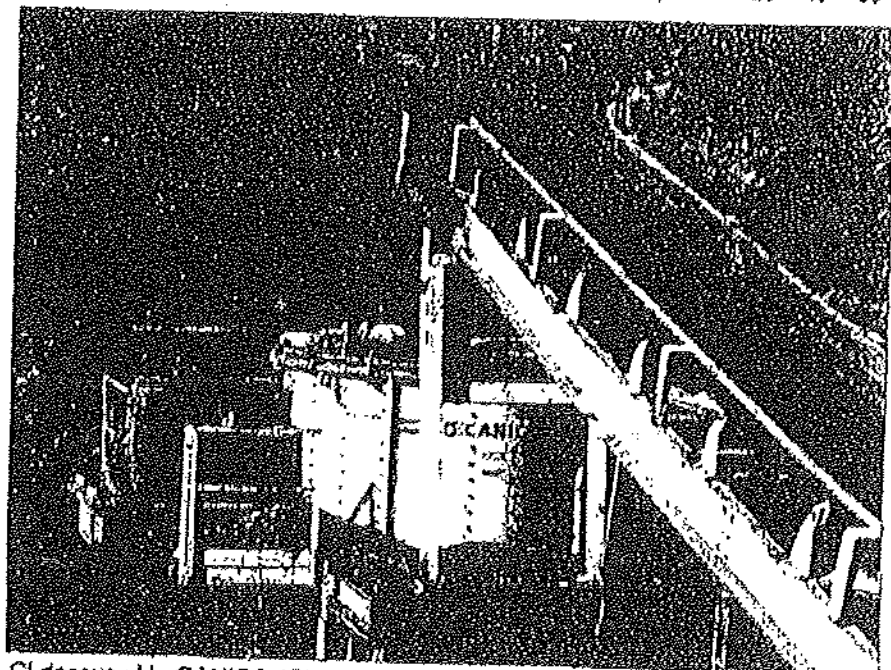
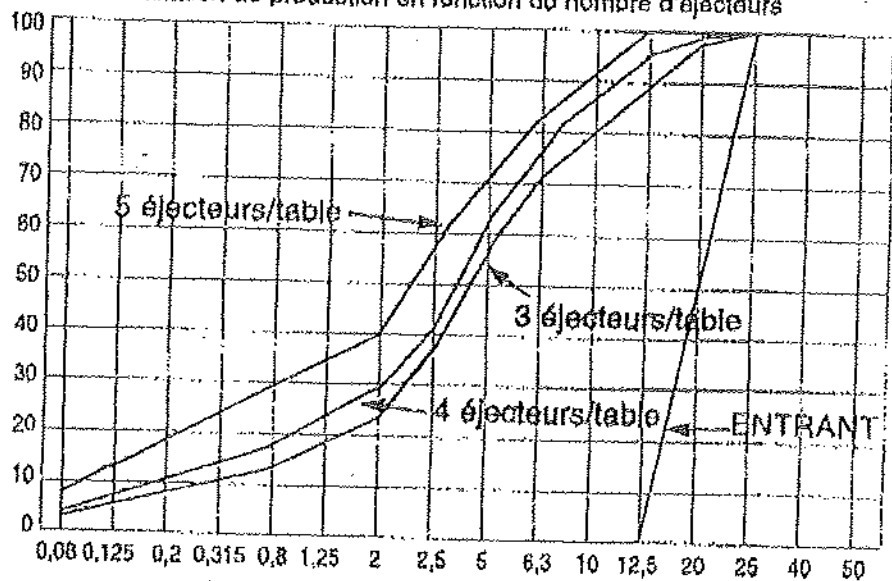
- Système de relevage du couvercle (brevet CANICA)
- Central de lubrification constante par circulation d'huile avec détection basse pression et haute température.
- Système d'alimentation réglable en fonctionnement.
- Construction homogène.
- Intérieur de l'appareil blindé par petits modules facilement remplaçables.
- Support moteur(s) avec réglage de l'angle.
- Entraînement par courroies.
- Arbre du rotor maintenu par deux roulements auto-alignés.

## COURBES GRANULOMETRIQUES

Variation de production d'une table 5 éjecteurs à différentes vitesses



Variation de production en fonction du nombre d'éjecteurs



Ci-dessus : Un CANICA 155 concasse un 0/250 mm à Portland, Orégon, U.S.A.

## Des résultats probants

La courbe granulométrique est obtenue en ajustant la vitesse de rotation. La modification de vitesse se fait par simple changement de poulie.

**Aucun réglage périodique** pour rattraper l'usure n'est ultérieurement nécessaire. Ainsi, la cubicité des granulats est excellente sur toute courbe granulométrique.

Les pourcentages de sable et de fillers peuvent varier dans des proportions importantes selon la vitesse de rotation et l'équipement choisis.

ci-contre

Fuseaux de production approximatifs pour conditions d'utilisation suivante :

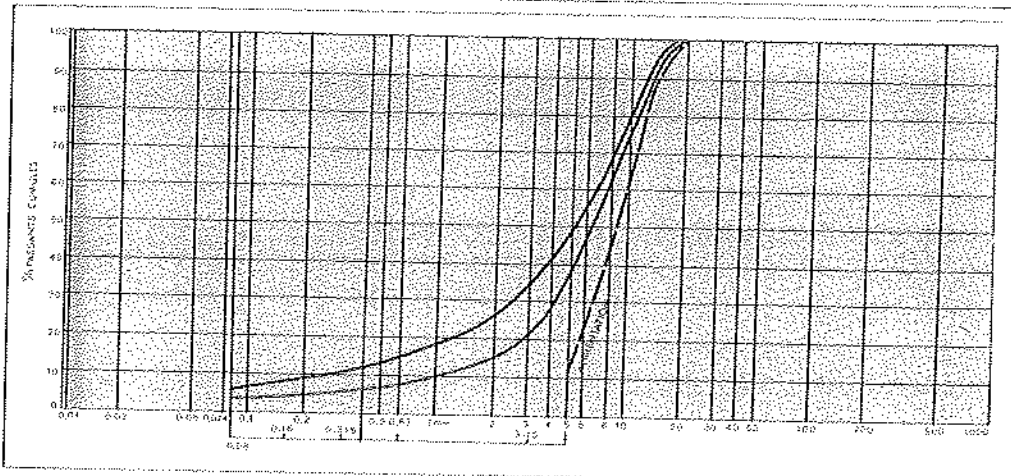
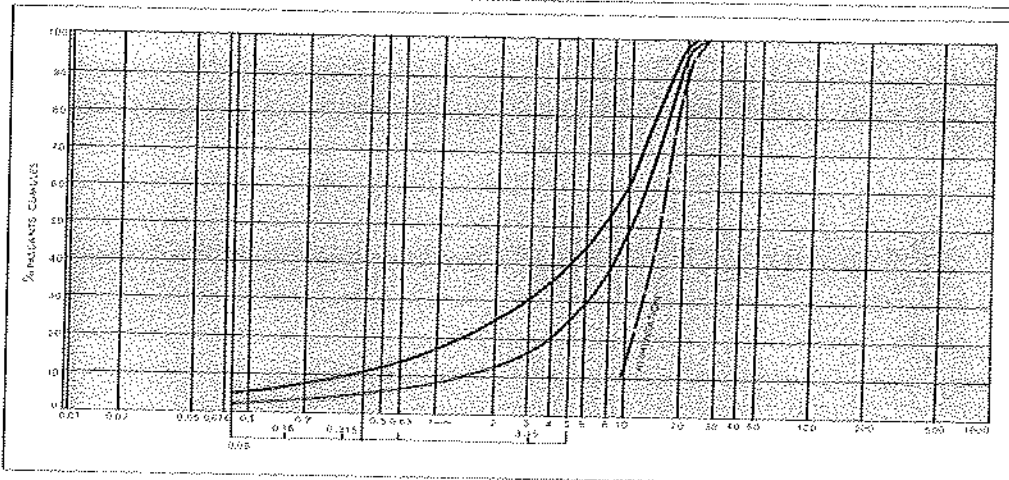
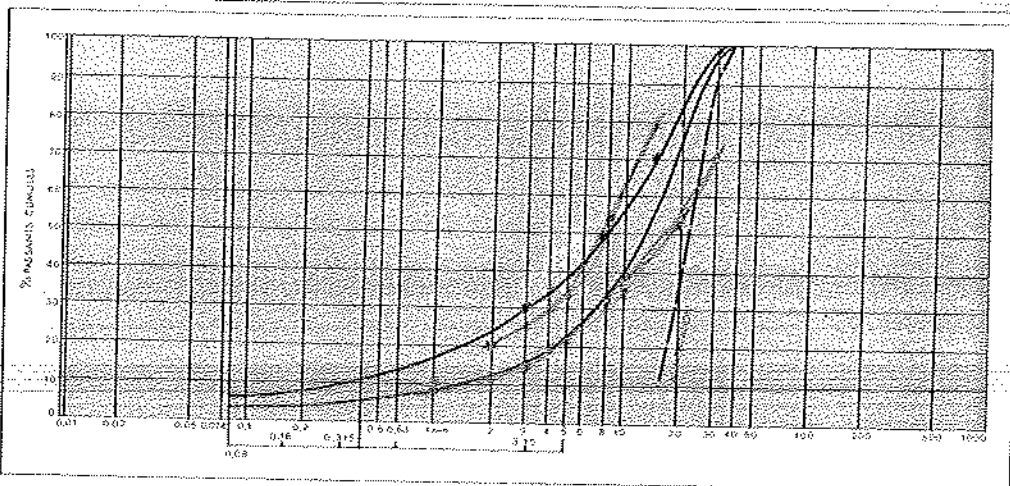
- Projection sur lit de matériaux contenu dans la caisse à pierres.
- Matériaux à faible humidité.
- Granularité d'alimentation constante et identique à celle indiquée dans chaque cas.

La position d'une courbe dans les fuseaux ci-contre dépend de la nature du matériau et de la vitesse de rotation du rotor.

La connaissance exacte de la granularité d'alimentation est indispensable. Toute modification de celle-ci entraîne une modification de la distribution granulométrique à la sortie de l'appareil.

Ces valeurs sont données à titre indicatif.

### Courbes granulométriques / Plage d'utilisation suivant alimentation



#### Nota

- Le débit maximum pouvant transiter dans l'appareil dépend de la puissance du moteur et de la vitesse de rotation du rotor.

#### DEBIT D'ALIMENTATION

	GRAVIPAC 700	GRAVIPAC 1000
Moteur	55 à 90 kW	110 à 200 kW
Vitesse	45 à 80 m/s	45 à 80 m/s
Débit	30 à 90 t/h	90 à 180 t/h