

LE DRACAR



NOTRE METIER : VOUS FAIRE GAGNER EN COMPETITIVITE

LE DRACAR

SIMPLICITE ET ROBUSTESSE

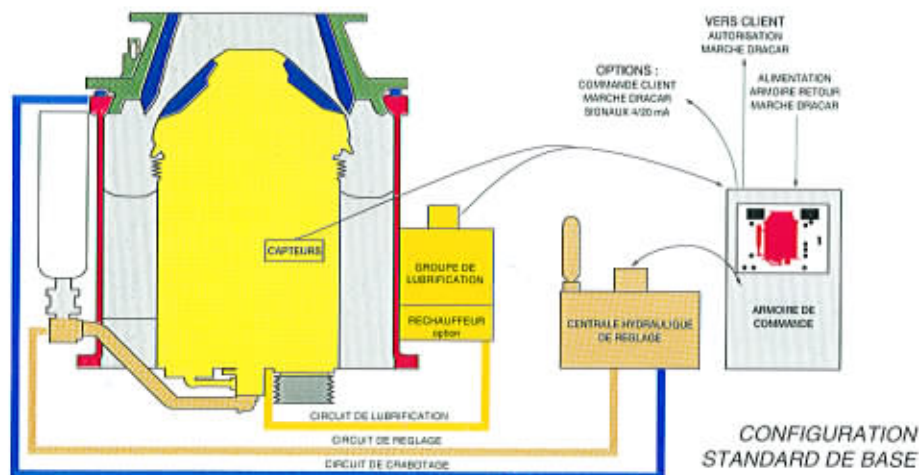
- La mécanique, compacte et totalement étanche, est logée au centre du broyeur.
- Posé sur trois vérins, l'ensemble mécanique-cône de broyage coulisse à l'intérieur du bâti (simplicité du réglage, grande course de débouillage et de sécurité en cas d'imbroyable).
- Le bâti rigide en mécano-soudure est totalement dégagé à sa périphérie (il supporte seulement l'accumulateur de sécurité).
- La cuve fixe est positionnable en rotation et bloquée par crabotage.

POLYVALENCE

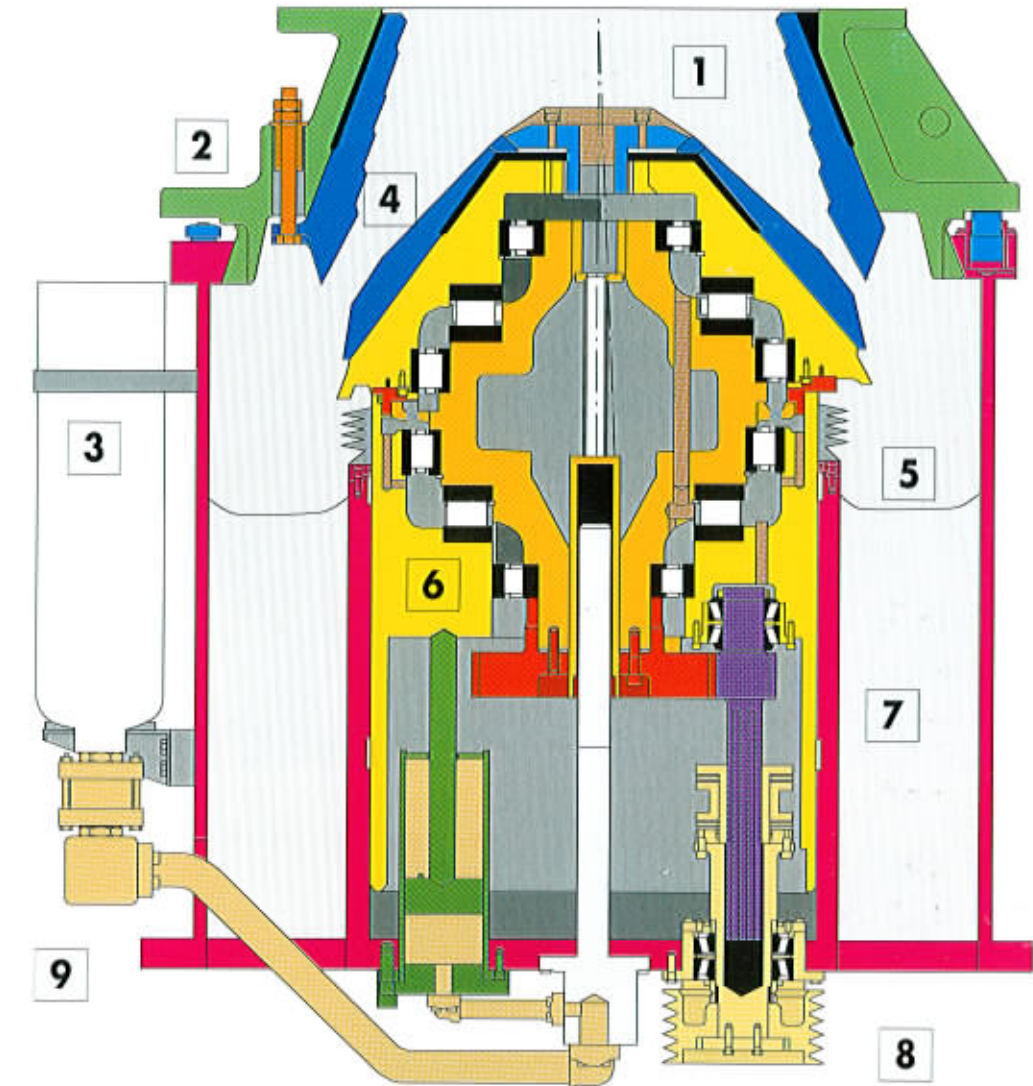
Par simple et rapide échange d'équipement, six chambres de broyage sont parfaitement adaptables sur la même machine pour assurer différentes productions secondaires ou tertiaires.

CONDUITE AISÉE, FONCTIONNEMENT SÛR

- Conduite du bout des doigts, assistée par automate :
- Réglage hydraulique par coulissement vertical de l'ensemble mécanique-cône de broyage.
 - Affichage permanent du réglage.
 - Réglage à vide, et en charge, à distance.
 - Démarrage en charge, à distance, avec maintien constant du réglage.
 - Gestion des sécurités de fonctionnement : usure des maganèses, températures, pressions, puissance...



- 1 Grande ouverture et hauteur de la chambre.
- 2 Blocage/Déblocage de la cuve très rapide par crabotage hydraulique.
- 3 Protection contre les imbroyables par sécurité oléopneumatique. Débouillage hydraulique rapide.
- 4 Réglage hydraulique par coulissement vertical du cône de broyage.
- 5 Protection et étanchéité totale de l'ensemble cinématique de l'appareil.
- 6 Rendements et durée de vie élevés. Excentrique et support de cône montés intégralement sur roulements et butées surdimensionnés.
- 7 Plein d'huile réduit, sans refroidissement. Lubrification avec réservoir intégré dans le bâti.
- 8 Entraînement par poulie, courroies et engrenages parallèles.
- 9 Un seul système hydraulique centralisé pour le réglage, la sécurité, le débouillage, le crabotage de la cuve.

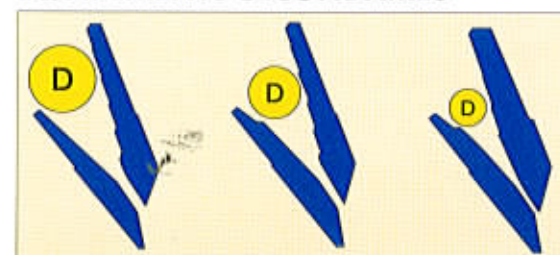


CARACTERISTIQUES TECHNIQUES ET PERFORMANCES DU DRACAR 900 DRAGON

Versions	SG	SM	SF	TG	TM	TX	PRODUCTIONS EN T/H DE Ø/D (MM)									
Diamètre cône (mm)	900	900	900	900	900	900	20	25	30	40	50	60				
Masse brute (kg)	8000	8000	8000	8000	8000	8000	90	110	130	155	170	180				
Puissance (kW)	90	90	90	90	110	110										
Vitesse (tr/mn)	1300	1300	1300	1300	1500	1500										
Ouverture côté	ouvert	215	160	123	115	79										
	fermé	190	135	99	89	51										
Prise (mn)	200	150	110	100	65	47										
Règlage mini (mm)		25	20	13	12	10										
							PRODUCTIONS (T/H) EN CIRCUIT FERMÉ SUR MAILLE Ø (MM)									
							8	10	12,5	14	16	20	25			
TG	circul									70	78	90	104			
	radial									80	90	100	110			
TM	circul						72	83	88	95	110	108	123			
	radial							90	95	100	110	120	130			
TX	circul						60	72	83	88	95	108	123			
	radial							85	90	95	100	110	120	130		

NB : Les réglages minimum et débits sont fonction du matériau, de sa masse spécifique, de sa granulométrie à l'alimentation. Les performances sont données pour un matériau moyen.

EQUIPEMENTS SECONDAIRES



Prises :
 D (mm) = SG 200 SM 150 SF 110

EQUIPEMENTS TERTIAIRES



Prises :
 D (mm) = TG 100 TM 65 TX 47