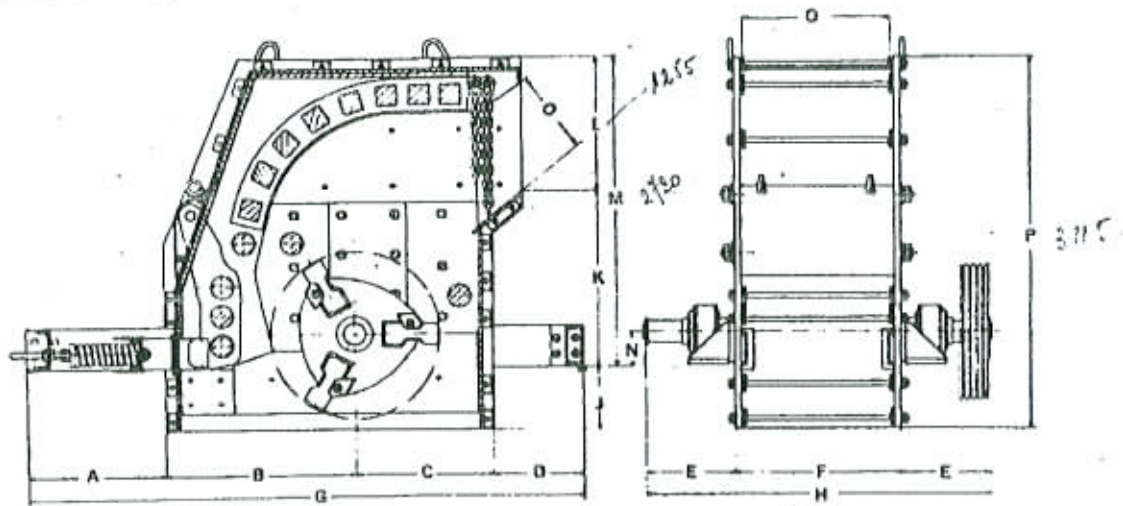


2680
H0
2720

Emploi des concasseurs à percussion

Les concasseurs à percussion Blaw-Knox largement utilisés pour traiter les calcaires peuvent être employés pour réduire un grand nombre de roches, jusqu'à celles dont la dureté à la rayure mesurée à l'échelle Mohs atteint 6 et 7. * Ces degrés de dureté correspondent à ceux des granit, gneiss, porphyre, ophite, alluvions de rivières. Bien entendu il n'est pas question de traiter ces roches pour obtenir en un seul stade des éléments fins, comme c'est le cas en traitant des calcaires, car le prix de revient des pièces broyantes (percuteurs principalement) ramené au m³ de matériau concassé serait trop élevé. Cependant en restant à l'intérieur de certaines limites de vitesse du rotor, on obtient une fragmentation

UNIROTOR primaire



caractéristiques

Type	(O) Ouverture	Nombre de marteaux	Débit	Puissance	Poids
16 20	500 × 400	3	25 à 30 t/h	40 à 50 ch.	6 tonnes
20 30	800 × 600	3	50 à 70 t/h	70 à 80 ch.	10 tonnes
30 42	1 000 × 750	4	80 à 100 t/h	100 à 120 ch.	16 tonnes
30 40	1 000 × 750	4	80 à 100 t/h	100 à 120 ch.	19 tonnes
40 48	1 140 × 900	4	100 à 150 t/h	120 à 150 ch.	27 tonnes
45 48	1 140 × 1 100	4	100 à 150 t/h	120 à 150 ch.	28 tonnes
48 60	1 600 × 1 400	4	250 à 300 t/h	250 à 350 ch.	36 tonnes

encombrements (communs au primaire et au secondaire)

Type	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P
16 20	765	955	730	310	460	660	2 730	1 580	405	865	540	1 405	155	1 810
20 30	802	1 088	788	512	485	950	3 190	1 920	365	880	915	1 795	195	2 160
30 40-30 42	1 160	1 340	870	300	550	1 140	3 670	2 240	425	1 093	1 077	2 170	210	2 595
40 48	1 165	1 520	940	220	600	1 230	3 845	2 480	425	1 220	1 255	2 475	250	2 900
45 48	1 155	1 520	940	220	600	1 280	3 845	2 480	425	1 220	1 490	2 710	250	3 135
48 60	1 200	1 670	1 090	300	720	1 660	4 260	3 100	525	1 320	1 595	2 915	280	3 440