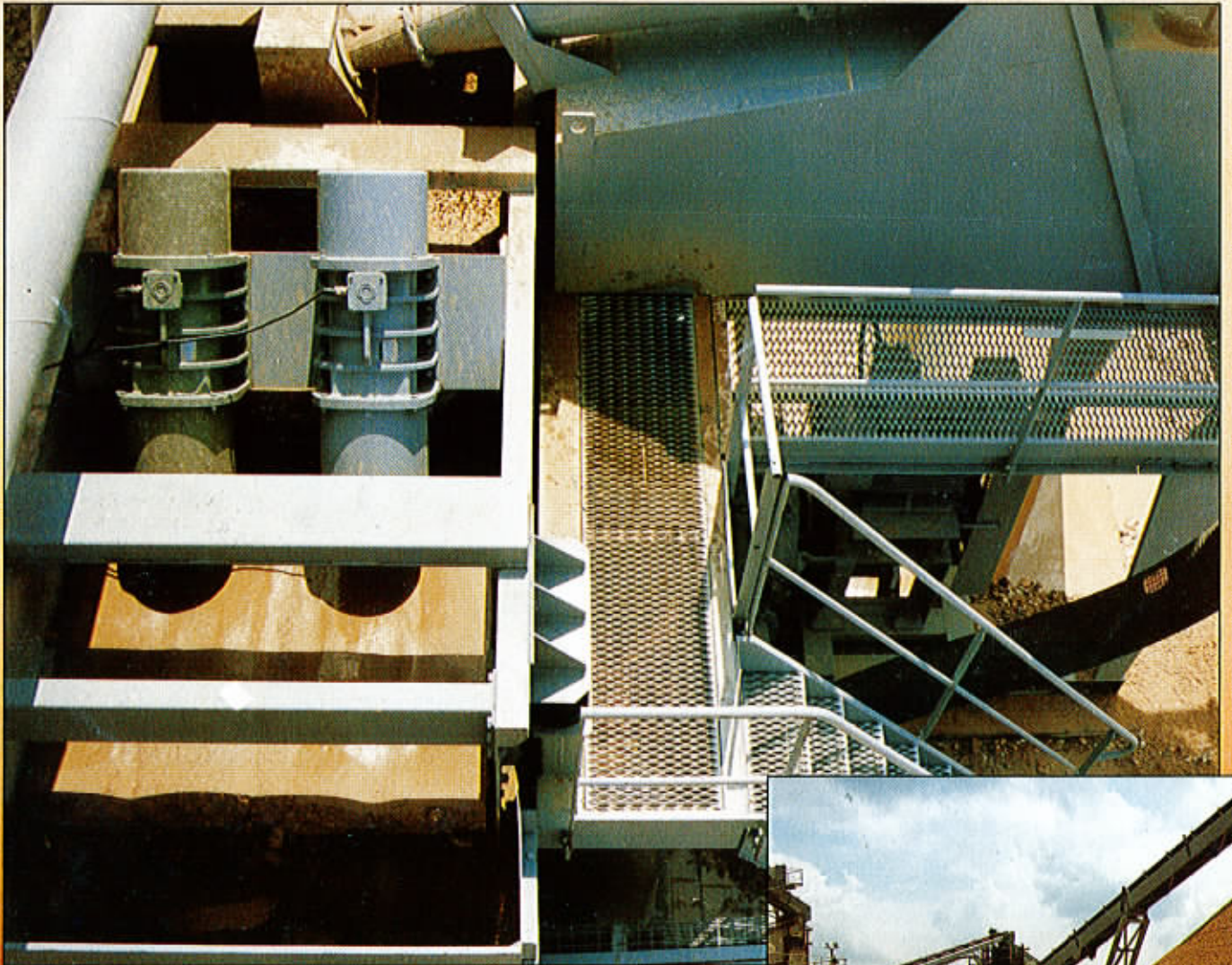


PRÉPARATION DES SABLES



Sotrel

PRÉPARATION DES SABLES

Les fabricants et utilisateurs de béton exigent de nos jours, des granulats de qualité et, en particulier, des sables répondant à des normes bien précises (équivalent sable, module de finesse, courbe granulométrique, etc.).

Les groupes à sable SOTRES sont conçus pour satisfaire à toutes ces spécifications ; ils sont bien connus pour leur efficacité et leur robustesse.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le sable à traiter est amené par un courant d'eau dans une cuve -1-. A la base de la cuve une pompe -2- reprend la pulpe de sable et d'eau et la refoule sous pression dans un (ou plusieurs) cyclone -3- où s'effectue la séparation. Les argiles et ultra-fins sont évacués avec l'eau à l'effluent, les sables sont concentrés à la pointe et alimentent un essoreur -4-. Cet essoreur vibrant par pente ascendante est entraîné par moteurs à balourds et il est équipé de grilles à fentes. Les sables s'égouttent au cours de leur progression dans le couloir de l'essoreur et tombent essorés dans une goutte de jetée -5-. Les filtrats de l'essoreur sont recyclés dans la cuve de pompe où une vanne à flotteur -6- permet de maintenir un niveau constant automatiquement par appoint d'eau prélevé sur l'effluent cyclone.

Les caractéristiques et dimensions des principaux groupes sont donnés dans les tableaux et schémas ci-dessous mais, par assemblage de différents éléments standards, toutes les combinaisons sont possibles pour réaliser des ensembles de traitement correspondant aux problèmes posés : double ou triple cyclonages, correction de courbes, récupération de fines, etc.

DÉTERMINATION DES GROUPES A SABLES

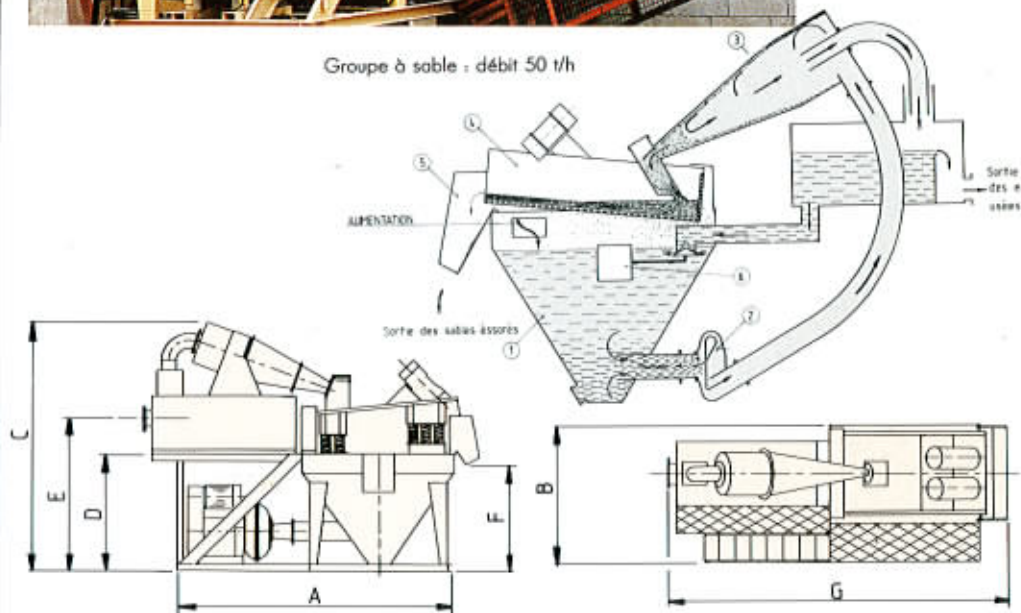
Récupération de fines



59, rue Fernand-Forest
Zone Artisanale de l'Artière - B.P. 321
63109 ROMAGNAT CEDEX - FRANCE
Téléphone (33) 04 73 26 49 17
Télécopie (33) 04 73 27 57 88



Groupe à sable : débit 50 t/h



N°	Débit maxi. Sable	Débit maxi. Eau	CUVE	Pompe à sable		TYPE Cyclone	ESSOREUR		POIDS	DIMENSIONS						
				Taille "	Moteur KW		N°	Moteur KW		A	B	C	D	E	F	G
1	10 t/h	35 m³/h	170 x 170	3 "	7,5	300	1	2 x 0,6	1,6 t	2 300	1 450	3 000	1 500	1 700	1 300	2 500
2	20 t/h	95 m³/h	170 x 170	4 "	15	425	1	2 x 0,6	1,8 t	2 300	1 450	3 200	1 500	1 800	1 300	2 650
3	35 t/h	90 m³/h	180 x 200	4 "	18,5	425	2	2 x 1,2	3 t	2 700	1 930	3 100	1 400	1 700	1 200	2 800
4	45 t/h	90 m³/h	180 x 200	4 "	22	550	2	2 x 1,2	3,2 t	2 700	1 930	3 300	1 320	1 670	1 100	3 000
5	60 t/h	150 m³/h	180 x 200	6 "	22	550	7	2 x 2	3,3 t	3 400	2 700	3 700	1 700	2 000	1 400	2 700
6	70 t/h	230 m³/h	180 x 200	6 / 8 "	30	675	7	2 x 2	3,5 t	3 500	1 800	3 900	1 700	2 500	1 500	4 700
7	95 t/h	210 m³/h	200 x 270	6 / 8 "	37,5	675	3	2 x 2,7	4,9 t	3 800	2 000	4 200	2 000	2 800	1 750	5 600
8	120 t/h	300 m³/h	200 x 270	8 "	45	800	9	2 x 2,7	8 t	4 000	2 300	4 400	2 000	2 700	1 550	6 200
9	140 t/h	280 m³/h	230 x 340	8 "	55	800	4	2 x 4	8,3 t	4 660	2 300	4 700	2 180	2 900	1 660	7 200
10	160 t/h	325 m³/h	230 x 370	8 "	75	800	5	2 x 4	8,5 t	4 900	2 300	4 820	2 300	3 100	1 750	7 400
11	200 t/h	800 m³/h	230 x 370	10 "	90	1 000	5	2 x 4	9,1 t	4 900	2 300	4 900	2 300	3 200	1 750	7 500
12	260 t/h	540 m³/h	230 x 440	10 "	90	1 000	11	2 x 6	10,5 t	5 500	2 300	5 550	2 400	3 300	1 800	8 800
13	350 t/h	900 m³/h	240 x 440	12 "	132	2 x 1 000	14	2 x 6	15 t	5 500	2 400	5 550	2 400	3 300	1 800	8 800