



■ Caractéristiques et avantages du ST170

Nordberg le leader mondial d'équipements de concassage présente le groupe de scalpage - criblage sur chenilles ST170. Ce groupe a été conçu spécialement pour cribler des applications difficiles tout en garantissant une production élevée et une propreté des matériaux traités remarquable.

Construction robuste

Des techniques de fabrication éprouvées ainsi qu'un design technologiquement avancé assurent un fonctionnement régulier pendant des années.

Convertibilité

La conception remarquable de la grille vibrante permet d'utiliser facilement plusieurs types d'équipements tels que grizzly, tôles perforées, barreaux vibrants, mailles métalliques, doigts vibrants. La machine s'adapte à tous les matériaux et à toutes les demandes. Son utilisation est donc maximum durant toute l'année et sa rentabilité accrue.

Grille vibrante inclinable fonctionnant suivant les 2 sens de rotation

Vous pourrez, suivant le matériaux rencontré, optimiser précisément les paramètres de criblage. De plus, la vitesse de rotation élevée et l'amplitude importante ne faiblissent pas en charge. Tous ces paramètres s'ajoutent et permettent d'obtenir une efficacité de scalpage inégalée.

Transporteur de stockage réglable en hauteur (4,2 m)

Grace à une hauteur du tambour de jetée importante, vous pourrez charger directement vos camions tout en économisant une chargeuse. La capacité de stockage importante élimine le besoin de convoyeurs pivotants additionnels.

Large convoyeur de stockage (1,2 m)

Avec un convoyeur de cette largeur, le ST1 ne vous fera jamais défaut. La capacité du convoyeur ne vous limitera pas dans votre exploitation.

ST170

Specifications

ST170

Longueur sur site	12,2 m
Hauteur de chargement	de 3,3 à 4 m
Largeur de chargement	3,8 m
Capacité d'huile hydraulique	95 l
Capacité Diesel	190 l
Moteur	Cummins 4BT3.9-P
Puissance moteur	75 kW
Type de crible	balourdé
Extracteur à bande	1400 mm
Bande de stockage	1200 mm
Hauteur de stockage maxi	4,2 m
Capacité de stockage	250 t
Largeur en transport	2,5 m
Hauteur en transport	3,3 m
Longueur en transport	9,3 m
Masse totale	18,9 t

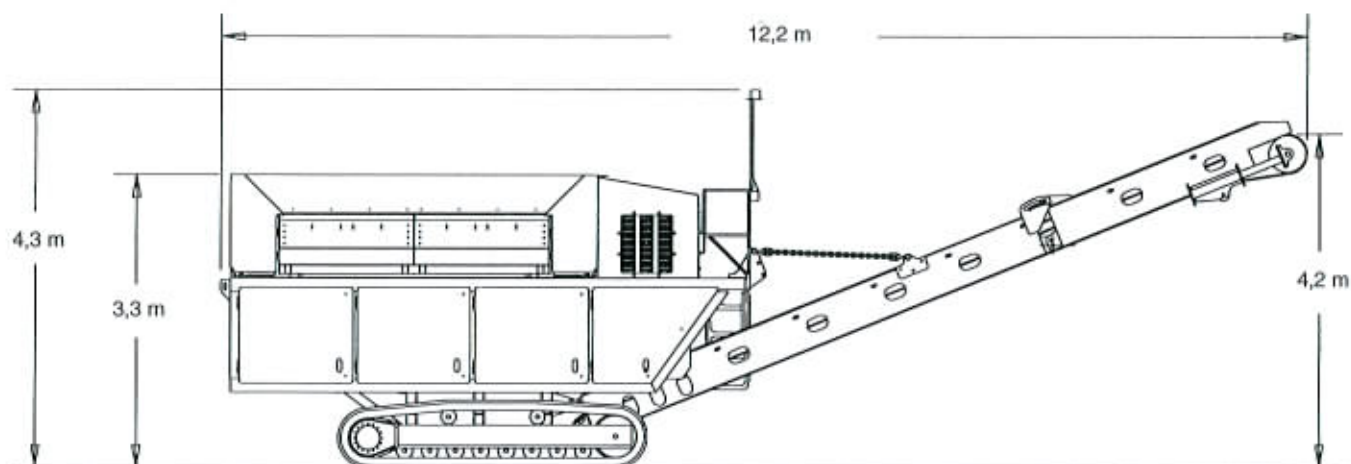
En raison de sa politique d'amélioration constante de ses produits, les spécifications techniques peuvent changer sans notification préalable. Aucune démarche n'a été menée pour se conformer à une quelconque loi, code, réglementation ou standard en vigueur. La mise en conformité est de la responsabilité de l'utilisateur. Dans certains pays ou, dans certaines applications, des équipements additionnels de sécurité peuvent être rendus obligatoires.

Equipments standard:

- Radiocommande
- Protections des chenilles
- Grizzly
- Inclinaison hydraulique de la grille vibrante
- Grille vibrante fonctionnant en avant ou en rétro
- Convoyeur de stockage réglable de 3, 1 à 4,2 m
- Compartiment moteur fermé
- Graissage des roulements facilement accessible
- Grille vibrante convertible acceptant différents type d'équipements
- Convoyeur de stockage de 8,5 m
- Filtration moteur soignée (3 étages de filtration)

Options:

- Télécommande par câble
- Tolerie d'alimentation
- Etage supérieur équipé avec grilles HR, tôles perforées, barreaux vibrants
- Etage inférieur équipé avec grilles métalliques, doigts vibrants ou cordes à piano
- Repliage hydraulique du convoyeur



Pour plus d'informations contactez:

Nordberg France SAS
41 rue de la république
BP 159 - 71 006 Macon cedex
France

Tel: + 333 85 39 63 00
Fax: + 333 85 39 63 49

Pour votre profit...

Nordberg®