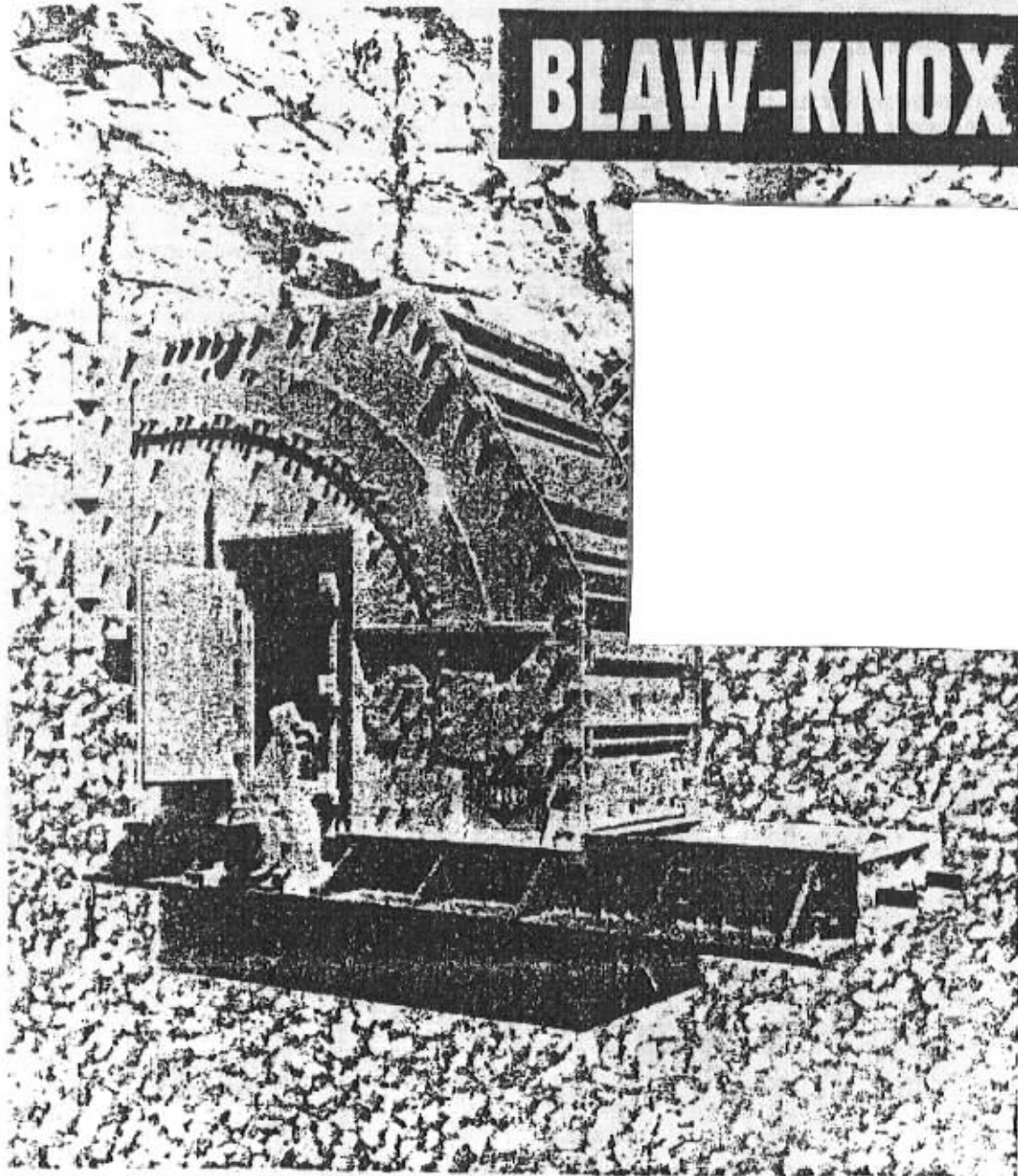


MA.CA.MAT
 663, Rue du Pré aux Clercs - LE FONTENECLE G4
 34090 MONTPELLIER
 Sébastien MAUREL
 Port : 06.25.73.53.67 - Fax : 04.67.66.34.17



ORIGINAL
Concasseurs à percussion

BLAW-KNOX

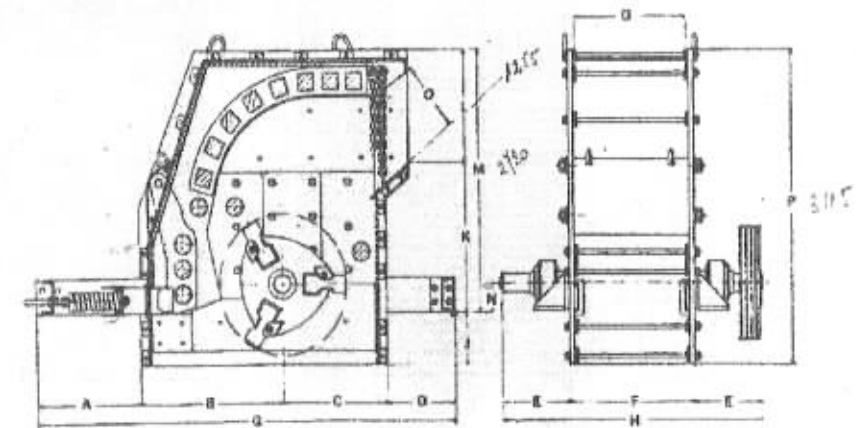


2.680
 40
 2.920

Emploi des concasseurs à percussion

Les concasseurs à percussion Blaw-Knox largement utilisés pour traiter les calcaires peuvent être employés pour réduire un grand nombre de roches, jusqu'à celles dont la dureté à la rayure mesurée à l'échelle Mohs atteint 6 et 7. * Ces degrés de dureté correspondent à ceux des granit, gneiss, porphyre, ophite, alluvions de rivières. Bien entendu il n'est pas question de traiter ces roches pour obtenir en un seul stade des éléments fins, comme c'est le cas en traitant des calcaires, car le prix de revient des pièces broyantes (percuteurs principalement) ramené au m³ de matériau concassé serait trop élevé. Cependant en restant à l'intérieur de certaines limites de vitesse du rotor, on obtient une fragmentation

UNIROTOR primaire



caractéristiques

Type	(O) Ouverture	Nombre de marteaux	Débit	Puissance	Poids
16 20	500 x 400	3	25 à 30 t/h	40 à 50 ch.	5 tonnes
20 30	600 x 600	3	50 à 70 t/h	70 à 80 ch.	10 tonnes
30 42	1 000 x 750	4	80 à 100 t/h	100 à 120 ch.	16 tonnes
30 40	1 000 x 750	4	80 à 100 t/h	100 à 120 ch.	19 tonnes
40 48	1 140 x 900	4	100 à 150 t/h	120 à 150 ch.	27 tonnes
45 48	1 140 x 1 100	4	100 à 150 t/h	120 à 150 ch.	28 tonnes
48 60	1 600 x 1 400	4	250 à 300 t/h	250 à 350 ch.	36 tonnes

encombrements (communs au primaire et au secondaire)

Type	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P
16 20	765	955	700	310	460	660	2 730	1 580	405	865	540	1 405	195	1 810
20 30	802	1 048	788	512	485	900	3 190	1 920	365	880	915	1 795	195	2 160
30 40-30 42	1 150	1 340	870	300	550	1 140	3 670	2 240	425	1 093	1 077	2 170	210	2 595
40 48	1 145	1 520	940	220	600	1 290	3 845	2 480	425	1 220	1 255	2 475	250	2 900
45 48	1 155	1 520	940	220	600	1 380	3 845	2 480	425	1 220	1 490	2 710	250	3 135
48 60	1 230	1 670	1 090	300	720	1 560	4 260	3 100	525	1 320	1 595	2 915	280	3 440

très intéressante du matériau et un prix de revient qui est favorable au concasseur à percussion, si l'on tient compte du nombre d'appareils classiques nécessaires pour obtenir le même résultat (voir courbes page 6).

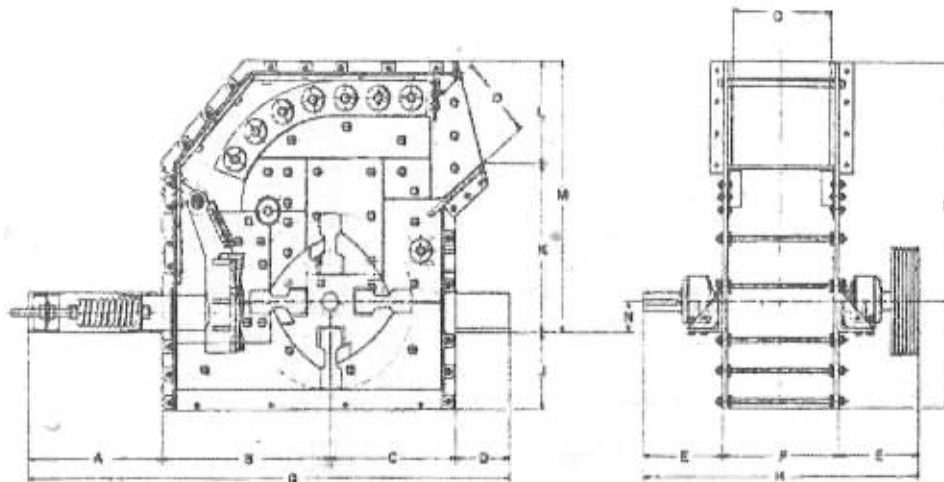
En plus de la dureté à la rayure, il faut tenir compte d'un facteur très important, pour déterminer si la percussion convient au traitement de la roche choisie: sa teneur en silice libre et en silice totale. Les concasseurs à percussion Blaw-Knox employés comme primaires prouvent qu'ils sont très économiques avec des matériaux contenant jusqu'à 20 % de silice. (Des appareils sont restés compétitifs dans des conditions limites d'exploitation sur des matériaux allant jusqu'à 35 % de silice.)

En dehors de ces facteurs, il en existe d'autres qui doivent être pris en considération pour l'étude du broyage suivant ce principe. C'est pourquoi nous insistons auprès de nos clients pour qu'ils nous exposent exactement leurs problèmes à résoudre et qu'ils envoient un échantillon de la roche à traiter afin que nous puissions juger si la percussion est applicable ou non.

*Echelle Mohs :

1. Talc - 2. Gypse - 3. Calcite - 3. Fluorine - 5. Apatite - 6. Orthose - 7. Quartz - 8. Topaze - 9. Corindon - 10. Diamant.

UNIROTOR secondaire



caractéristiques

Type	(O) Ouverture	Nombre de marteaux	Debit	Puissance	Poids
16 20	500 x 400	4	25 à 30 t/h	40 à 60 ch.	6,5 tonnes
20 30	800 x 600	4	50 à 70 t/h	70 à 100 ch.	10,5 tonnes
30 42	1000 x 750	4	80 à 100 t/h	120 à 150 ch.	16,5 tonnes

principe de fonctionnement de l'UNIROTOR secondaire

Une version d'appareils à percussion destinés au stade secondaire du traitement des matériaux permet de proposer une réduction granulométrique plus poussée. L'unirotor secondaire dérive des appareils primaires de même référence par :

- un rotor à 4 percuteurs,
- un recyclage interne qui oblige tous les matériaux à

passer entre les percuteurs et la mâchoire réglable, — une enclume de choc sur la mâchoire réglable.

Pour l'utilisation de ces concasseurs secondaires on peut envisager le traitement de matériaux abrasifs, la dimension des blocs à l'admission étant réduite par définition; ce qui permet dans certains cas l'utilisation de percuteurs en acier de nuance spéciale, résistante à l'abrasion.