

MATERIELS  
" **DRAGON** "  
DE PREPARATION  
MECANIQUE  
DES MATERIAUX  
ET MINERAIS



BULLETIN F 1002 E



BULLETIN FCB 24 111 79

CATALOGUE DES FABRICATIONS

# broyeurs à cylindres

## SÉRIES CR ET CRL

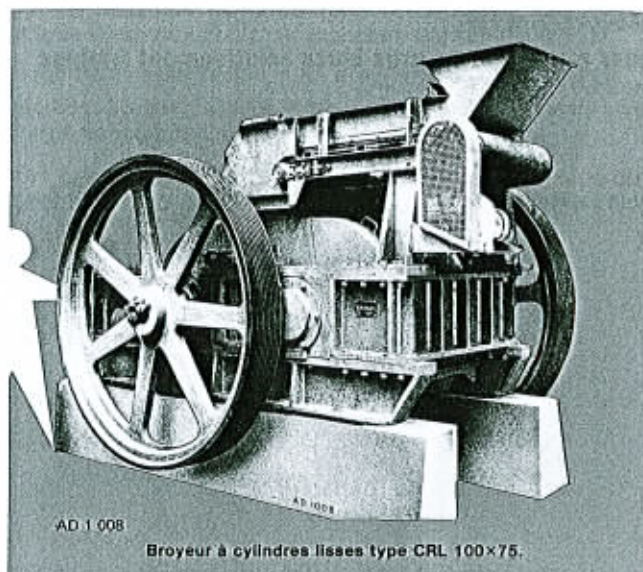
(Bulletin 133)

Les broyeurs de cette série sont montés sur de robustes châssis en acier profilé, soudés à l'arc électrique avec glissières rabotées supportant 4 paliers étanches en acier, garnis de roulements à rouleaux série forte. Les cylindres sont équipés de frettes amovibles en acier spécial extra dur.

De façon à réaliser une bonne prise du matériau (cas des matériaux ayant tendance à s'agglomérer en blocs : sels, engrais), ces broyeurs peuvent être équipés d'un système d'entraînement des cylindres dit à vitesse différentielle. Cet équipement peut être facilement réalisé avec la transmission par chaîne à rouleaux qui permet de ralentir le cylindre couissant dans un rapport donné (par exemple 1/2).

Les broyeurs à cylindres lisses sont les appareils les plus indiqués pour la production à grand débit de sables moyens et gros même à partir de matériaux durs et abrasifs.

Un autre domaine important d'application est celui des industries chimiques. D'une façon générale ce sont des machines très économiques mais à condition d'être utilisées à propos.



| TYPES                                 | CR 2A<br>50x30               | CR 2C<br>50x50 | CR 2D<br>50x90 | CR 3E<br>70x140 | CRL<br>40x28 | CRL<br>70x35 | CRL<br>70x55 | CRL<br>70x75 | CRL<br>70x90 | CRL<br>70x140 | CRL<br>100x40 | CRL<br>100x75 |
|---------------------------------------|------------------------------|----------------|----------------|-----------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|---------------|---------------|
| Diamètre des cylindres ..... mm       | 500                          | 500            | 500            | 700             | 400          | 700          | 700          | 700          | 700          | 700           | 1000          | 1000          |
| Largeur des cylindres ..... mm        | 300                          | 500            | 900            | 1400            | 280          | 350          | 550          | 750          | 900          | 1400          | 400           | 750           |
| Vitesse moyenne cylindres ..... tr/mn | 150                          | 150            | 165/220        | 155/220         | 240          | 150          | 150          | 150          | 150          | 150           | 100           | 100           |
| Diamètre volant ..... mm              | 900                          | 1300           | 1300           | 1200            | 700          | 1500         | 1820         | 1820         | 1820         | 1820          | 2000          | 2000          |
| Largeur volant ..... mm               | 130                          | 140            | 230            | 250             | 125          | 180          | 230          | 230          | 230          | 230           | 150           | 260           |
| Puissance moteur ..... kW             | 11                           | 15             | 22             | 50              | 2x3          | 2x15         | 2x22         | 2x30         | 2x30         | 2x45          | 2x22          | 2x45          |
| Plus gros morceaux admis* ..... mm    | 20                           | 20             | 20             | 30              | 15           | 30           | 30           | 30           | 30           | 30            | 45            | 45            |
| Production horaire moyenne :          |                              |                |                |                 |              |              |              |              |              |               |               |               |
| - en 0/5 mm ..... t/h                 | 4-6                          | 7-10           | 14-20          | 25-30           | 3-5          | 7-10         | 11-15        | 15-20        | 18-22        | 25-30         | 11-15         | 18-25         |
| - en 0/10 mm ..... t/h                | 8-12                         | 14-20          | 28-40          | 50-60           | 7-10         | 14-20        | 22-30        | 30-40        | 35-45        | 50-60         | 22-30         | 36-50         |
| Masse totale ..... kg                 | 3000                         | 3600           | 4800           | 10 600          | 1700         | 5300         | 6700         | 7400         | 10 650       | 12 650        | 12 000        | 14 000        |
| Modèles construits et vendus par :    | SOCIÉTÉ DES APPAREILS DRAGON |                |                |                 |              |              |              |              |              |               |               |               |

\*Broyeur équipé de cylindres lisses - Pour garnitures cannelées ou dentées, possibilité de prise et production dépendent du problème posé.

## SÉRIES CRM à cylindres segmentés

(Bulletin 132)

Les broyeurs à cylindres segmentés sont spécialement destinés au traitement des produits durs et abrasifs, même s'ils sont humides et légèrement collants. Leur principale caractéristique réside dans l'équipement des cylindres avec des segments d'usure en acier au manganèse qui peuvent se remplacer un à un sans avoir à démonter les paliers.

### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

| TYPES                                 | CRM<br>70x55                 | CRM<br>100x60 |
|---------------------------------------|------------------------------|---------------|
| Diamètre des cylindres ..... mm       | 700                          | 1000          |
| Largeur des cylindres ..... mm        | 550                          | 600           |
| Vitesses des cylindres ..... tr/mn    | 80 à 100                     | 50 à 75       |
| Volant ..... mm                       | 690                          | 1040          |
| d'entraînement } diamètre ..... mm    | 134                          | 200           |
| Vitesse d'attaque ..... tr/mn         | 320 à 400                    | 245 à 370     |
| Moteur recommandé ..... kW            | 37                           | 55            |
| Poids total net approximatif ..... kg | 5800                         | 13 000        |
| Modèles construits et vendus par :    | Société des APPAREILS DRAGON |               |

