

MATERIELS
" **DRAGON** "
DE PREPARATION
MECANIQUE
DES MATERIAUX
ET MINERAIS



BULLETIN F 1002 E



BULLETIN FCB 24 111-79

CATALOGUE DES FABRICATIONS

alimentateurs et extracteurs à tablier métallique

SÉRIE ATM

(Bulletin 522)

Les alimentateurs à tablier métallique sont essentiellement destinés à la manutention des vrac pondéreux et hétérogènes.

Capables de supporter les impacts de blocs lourds tombant d'une grande hauteur, insensibles aux variations de granulométrie ou au taux d'humidité, ils trouvent leur emploi dans tous les cas où se pose un problème de régulation de l'alimentation. Ils sont installés :

- soit au fond d'une **trémie ouverte** et sont, dans ce cas, utilisés comme **alimentateurs proprement dits** ;

- soit au fond d'une **trémie fermée**, réalisant alors l'**extraction** de matériaux en charge. Utilisés comme alimentateurs, ils pourront être inclinés, permettant ainsi des gains en hauteur, toujours précieux dans le domaine de l'engineering.

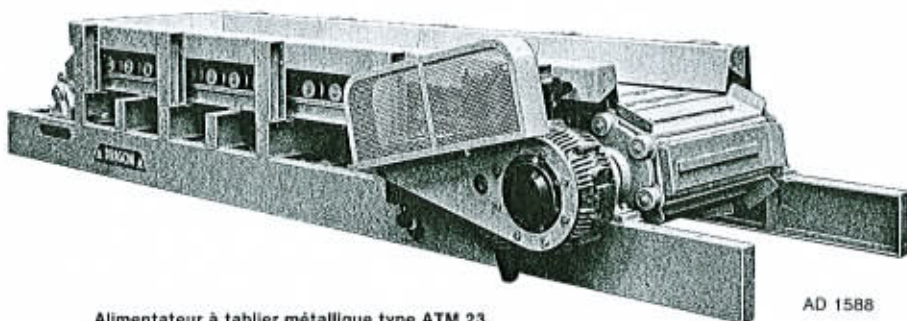
Les alimentateurs à tablier métallique de la série ATM sont du type super-renforcé. Ils sont constitués de **larges palettes du type caisson** (brevet "DRAGON") articulées sur des axes transversaux dont les extrémités reçoivent les moyeux de **galets de roulement** à rouleaux coniques **rigoureusement étanches** aux poussières et aux boues abrasives. Les galets qui s'appuient sur des rails latéraux servent à la fois au support et à l'entraînement du tablier. Le brin supérieur est en outre soutenu par un ou plusieurs rails formant chemin de glissement intermédiaire. Les papiers d'arbre sont montés sur roulements. L'entraînement est assuré au moyen d'un groupe moto-réducteur par l'intermédiaire d'un dispositif limiteur d'effort. Le fonctionnement réversible du tablier peut être réalisé. En cas de besoin, d'autres dispositifs, soit mécaniques, soit électriques, permettant une variation continue de la vitesse, peuvent être installés.

Les éléments mécaniques des tabliers métalliques de la série ATM sont normalisés sur 6 types de chaînes de traction symbolisés par les chiffres 23 - 34 - 35 - 36 - 46 et 48 et sur 6 largeurs de tablier (80 - 100 - 125 - 140 - 160 - 200 - 250).

A partir de ces éléments, nous avons déterminé un certain nombre de longueurs correspondant aux cas les plus fréquents de la pratique et qui ont été retenues pour une fabrication en série.

Dans toute la mesure du possible, nous orientons l'utilisateur sur les types d'appareils programmés en raison des avantages de prix et de délai qui en découlent pour lui. Par augmentation ou diminution du nombre de palettes, il est possible d'obtenir rapidement des longueurs dérivées.

Pour les alimentateurs d'une largeur supérieure à 2 500 mm, nous consulter. Ces machines peuvent être réalisées en largeur de 3 000 mm par exemple. La définition des organes de commande doit faire dans chaque cas l'objet d'une étude particulière.



Alimentateur à tablier métallique type ATM 23.

LONGUEURS NORMALISÉES DES ALIMENTATEURS SÉRIE ATM

TYPES	Largeur cm	Longueur de base cm	Longueurs normalisées cm										
			286	352	440	550							
ATM 23	80 100	286 286	286 286	352 352	440 440								<i>En rouge</i> Appareils construits sur programme <i>En gras</i> Appareils dérivés directement d'appareils construits sur programme <i>En maigre</i> Appareils construits sur commande
ATM 34	100 125	450 450		300	360	450 450	540 540	630 630	720 720	900 900			
ATM 35	140	450			360	450	540	630	720	900	1080	1260	
ATM 36	160	450			360	450	540	630	720	900	1080	1260	
ATM 46	200	450				450	540	630	720	900	1080	1260	
ATM 48	250	450				450	540	630	720	900	1080	1260	

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

TYPES	Largeur cm	Entraînement		Longueur de base cm	Masse kg	Pas de chaîne complet	
		Puissance kW	Vitesse m/s			Longueur cm	Masse kg
ATM 23	80	7,5 à 11	0,05 à 0,30	286	3 890	22	210
ATM 23	100	7,5 à 11	0,05 à 0,30	286	4 310	22	235
ATM 34	100	11 à 15	0,05 à 0,30	450	11 520	30	480
ATM 34	125	11 à 15	0,05 à 0,30	450	11 800	30	500
ATM 35	140	15 à 30	0,05 à 0,30	450	14 930	30	635
ATM 36	160	20 à 45	0,05 à 0,30	450	20 200	30	930
ATM 46	200	20 à 60	0,05 à 0,30	450	29 500	45	1 960
ATM 48	250	25 à 90	0,05 à 0,30	450	40 000	45	2 335

Modèles construits et vendus par

SOCIÉTÉ DES APPAREILS DRAGON